

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Hermann Hache

Ausdruck vom: 02.05.2025

## Mercedes-Benz

**HACHE**

Preis:	<b>9.990 EUR</b>
Zustand:	Gebrauchtwagen
Karosserie:	Van/Kleinbus
Leistung:	90 kW (122 PS)
Motor:	Benzin
Kilometerstand:	141.600 km
Vorbesitzer:	2
Außenfarbe:	Calcitweiß
Polsterung:	Stoff
Türen:	5
Erstzulassung:	08/2012

**HACHE**

Insgesamt 4 Bilder >>

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist unverbindlich. Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

Das Autohaus Hermann Hache

## Händler

Autohaus Hermann Hache  
Auf den Kreuzen 12-14  
32825 Blomberg

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Hermann Hache

Ausdruck vom: 02.05.2025

---

## Ausstattung

### Licht und Sicht

- BI-XENON-SCHEINWERFER RECHTSVERKEHR
- LED-TAGFAHRLICHT

### Technik und Sicherheit

- Reiserechner
- Fahrerairbag
- Beckenairbag vorn (Pelvisbag)
- Seitenairbag (Sidebag) vorn
- WINDOWBAG
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Servolenkung
- Wegfahrsperrung
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- DIREKTSTART / ECO START-STOP-FUNKTION
- Kopfstützen hinten (3-fach)
- REIFENDRUCKVERLUST-WARNER
- Drehzahlmesser

### Assistenzsysteme

- Fahrassistenz-System: Berganfahrhilfe

### Multimedia

- RADIO AUDIO 20 MIT CD-WECHSLER
- USB-Anschluss / AUX-IN-Anschluss

### Komfort

- KLIMAANLAGE
- AKTIVER PARKASSISTENT
- Außenspiegel elektrisch

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Hermann Hache

Ausdruck vom: 02.05.2025

---

- AUSSENSPIEGEL LI. U. RE. ABKLAPPBAR
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar beide
- INNEN- UND AUSSENSPIEGEL AUTOMAT. ABBLENDBAR
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- REGENSENSOR

## Innenausstattung

- SITZHEIZUNG FAHRERSITZ LINKS UND RECHTS
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Lenkrad (Sport/Leder) mit Multifunktion
- LEDERLENKRAD UND LEDERSCHALTHEBEL
- GEPAECKRAUMABDECKUNG
- Rücksitzlehne geteilt / klappbar
- SONNENBLLENDE MIT ZUSATZFUNKTION

## Aussenausstattung

- SCHEINWERFER - REINIGUNGSANLAGE
- LM-RAD 5 SPEICHEN-DESIGN 17 RUNDUM

## Pakete

- SITZKOMFORT-PAKET
- SPORTPAKET
- LICHT- UND SICHTPAKET

## Weitere Informationen

- NAVIBOX-VORRUESTUNG
- SCHEIBENWASCHANLAGE BEHEIZT
- SPIEGEL PAKET
- UNIVERSELLE KOMMUNIKATIONSSCHNITTSTELLE (UCI)
- Sitz vorn rechts höhenverstellbar
- Sitze vorn neigungsverstellbar
- Edelstahlpedale Sportdesign
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff / Ledernachbildung Artico

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Hermann Hache

Ausdruck vom: 02.05.2025

---

- AVANTGARDE-/STANDARDFAHRWERK.
- LM-Felgen
- Einstiegschienen vorn (Edelstahl)
- PARAMETER-LENKUNG / VARIO-LENKUNG
- FUSSMATTEN -VELOURS
- Schalt-/Wählhebelgriff Leder
- Ausstattung BlueEfficiency
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- ADAPTIVES BREMSLICHT BLINKEND
- Tagfahrlicht LED rund
- Verglasung getönt
- Innenausstattung: Matrix-Optik
- KNIEBAG
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Armauflage vorn mit Fach
- Sitz vorn links höhenverstellbar
- Türgriffe außen Wagenfarbe
- Lastenverankerung / Verzurrösen
- Feststellbremse elektrisch
- Fahrassistenz-System: aktiver Bremsassistent
- KOLLISIONSWARNER (FCW)
- Bremsassistent
- ATTENTION ASSIST (MÜDIGKEITSDETEKTION)
- TIREFIT
- Lenksäule (Lenkrad) mechan. verstellbar
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 5
- Design- und Ausstattungslinie Standard\* GETRIEBE MECHANISCH 6-GANG

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Mercedes-Benz

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**Handelsbezeichnung:**

**anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch** (kombiniert):

l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (kombiniert):

- g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

**kombiniert** - l/100 km

- Innenstadt - l/100 km

- Stadtrand - l/100 km

- Landstraße - l/100 km

- Autobahn - l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

- EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,9200 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: EUR

- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: EUR

- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

- EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

1 Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

2 Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)

erstellt am: 02.05.2025