

Volkswagen



Preis:	83.274 EUR MwSt. ausweisbar
Zustand:	Neuwagen
Karosserie:	Wohnmobil andere
Leistung:	110 kW (150 PS)
Motor:	Diesel
Kilometerstand:	-
Vorbesitzer:	-
Außenfarbe:	Indiumgrau
Polsterung:	-
Türen:	-
Erstzulassung:	-



Insgesamt 20 Bilder >>

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist unverbindlich. Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

Das Autohaus Hermann Hache

Händler

Autohaus Hermann Hache
Auf den Kreuzen 12-14
32825 Blomberg

Fahrzeug-Exposé

Autohaus Hermann Hache

Ausdruck vom: 19.07.2025

Ausstattung

Getriebe

- Automatikgetriebe
- 7-Gang

Licht und Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht
- Tagfahrlichtschaltung mit Assistenzfahrlicht sowie Coming home und Leaving home-Funktion
- Leuchtweitenregulierung dynamisch

Technik und Sicherheit

- Digital Cockpit Pro
- Sonnenblenden mit Spiegel beleuchtet Tickethalter auf der Fahrerseite mit Airbaglabel auf Sonnenblende und B-Säule
- Airbags für Fahrer und Beifahrer mit Beifahrer-Airbag-Deaktivierung
- Seitenairbags
- Seiten- und Kopfairbag für Fahrer und Beifahrer Kopfairbags für die äußeren Sitzplätze hinten und Mittelnairbag vorn
- Zentralverriegelung mit schlüssellosem Startsystem Keyless Start ohne Safesicherung
- Servolenkung geschwindigkeitsabhängig (Servotronic)
- Geschwindigkeitsregelanlage (GRA) elektronisch
- Wegfahrsperre elektronisch
- ABS
- Elektronisches Stabilisierungsprogramm und elektromechanischer Bremskraftverstärker
- Reifenkontrollanzeige (nach EU Typprüfung)

Assistenzsysteme

- Notbremsassistent Front Assist mit Fußgänger- und Radfahrererkennung
- Notrufsystem eCall Voraussetzung: Verfügbarkeit benötigter Mobilfunknetze
- Fernlichtassistent Light Assist
- Spurhalteassistent Lane Assist
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer und Intelligent Speed Assist

- Verkehrszeichenerkennung

Multimedia

- Navigationssystem Discover Pro mit 25.4 cm (10) Touch-Farbdisplay inklusive Streaming & Internet
- Touchscreen
- Digitaler Radioempfang
- MP3-Schnittstelle
- 2 USB-C-Schnittstellen vorn 4 USB-C-Ladebuchsen im Fahrgastraum
- Bluetooth
- App-Connect inklusive App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto
- Mobiltelefon-Schnittstelle Comfort mit induktiver Ladefunktion
- Freisprecheinrichtung

Komfort

- 3-Zonen Klimaanlage Air Care Climatronic mit zusätzlichem Bedienteil im Fahrgastraum
- Camper Standheizung für Dauerbetrieb und kraftstoffbetriebene Zusatzheizung
- Einparkhilfe im Front- und Heckbereich
- Außenspiegel elektrisch
- Fensterheber elektrisch
- Scheibenwischer-Intervallschaltung mit Regensensor für die Frontscheibenwischer

Innenausstattung

- Bi Color Sitzbezüge in Stoff Dessin Bright Dots
- Sitzheizung für beide Sitze im Fahrerhaus links und rechts getrennt regelbar
- Innenbeleuchtung an Aufstelldach Heckklappe und Sommerküche (Coast/Ocean) und Ambientebeleuchtung am Dachrahmen
- Sicherheitsinnenspiegel automatisch abblendend
- Multifunktions-Lederlenkrad mit Schaltwippen
- Armlehnen für Drehsitze Fahrer- und Beifahrer beidseitig mit elektrischer Lendenwirbelstütze

Aussenausstattung

- 4 Leichtmetallräder Dundrod 6.5 J x 17 in Silber
- Anhängervorrichtung anklappbar mit elektrischer Entriegelung (einschließlich Gespannstabilisierung)

Fahrzeug-Exposé

Autohaus Hermann Hache

Ausdruck vom: 19.07.2025

- Ganzjahresreifen 235/55 R17 103H xl
- Transportschutzmaßnahmen inklusive Oberflächenschutzfolie auf der Motorhaube und auf dem Dach

Pakete

- Lichtpaket

Sonstiges

- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheftgepflegt
- 230-Volt-Einspeisung mit Ladefunktion für Fahrzeugbatterien und 230-VoltSteckdose im Innenraum-EU

Weitere Informationen

- Raven-Sandwich/Raven-Sandwich/Raven
- Textilfußmatten im Fahrerhaus
- Aufstelldach elektrohydraulisch mit 3 Fenstern und einer Frontöffnung Faltenbalg in Basalt Grey
- Markisenschiene beidseitig in schwarz Markise in schwarz links
- Vorbereitet für VW Connect und VW Connect Plus
- Einführungsvolumen
- Das Auto
- Leichtmetallräder Dundrod 6.5J x 17 in Silber
- California Beach Camper
- Heckklappe mit Zuziehhilfe
- Schiebetüren inklusive Zuziehhilfe links und rechts
- Radmitteabdeckung für Leichtmetallräder
- Radschrauben abschließbar
- Servoschließung der Heckklappe mit Entriegelungsfunktion von innen
- Sonder-KFZ Wohnmobil
- Schiebetür links mit Zuziehhilfe
- Schiebetür rechts mit Zuziehhilfe
- Schlechtwetterlicht (inklusive Abbiegelicht)
- Vorbereitet für Online Dienste
- Miniküche am Heck mit ausziehbarem einflammigen Gaskocher inkl.Technikbox mit Camper Batterie 230-Volt-Steckdose
- Überhang hinten lang

Fahrzeug-Exposé

Autohaus Hermann Hache

Ausdruck vom: 19.07.2025

- Kraftstoffsystem Diesel
- Gewichtsklasse Vorderachse Gewichtsbereich 3
- Gewichtsbereich 3 nur Einbausteuerung keine Bedarfsprognose
- Federung und Dämpfung Standard
- 16 Scheibenbremsen vorn und 16 Scheibenbremsen hinten
- Schlossträgerabdeckung aus Kunststoff
- Schriftzugsatz California
- Drehsitz im Fahrerhaus rechts höhenverstellbar inklusive Schublade
- Drehsitz im Fahrerhaus links höhenverstellbar inklusive Schublade
- Zusätzliche Innengeräuschkämpfung
- 3 Einzelsitze mit integriertem Gurt und Schlafauflage
- Schiebefenster in der Schiebetür links
- Ausweichunterstützung und Abbiegeassistent
- Frontscheibe in Verbundsicherheitsglas wärme- und geräuschkämmend
- Schiebefenster in der Schiebetür rechts
- Abgaskonzept WLTP3 M1 N1-I/EU6EA
- Handschuhfach ohne Beleuchtung
- Kunststoffboden im Fahrgast-/Laderaum
- UWB fähiges Land und Trägerfrequenz 433.92 bis 434.42Mhz
- Verdunkelungssystem: Verdunkelungsrollos und Gardinen
- Dekor-Einlagen Scale Light Grey
- Außenspiegelgehäuse in Schwarz hochglanz
- Leiste zwischen den Scheinwerfern Schwarz glänzend lackiert
- Optionsinfotainment (MIB3 MP) Ausf.1
- Zusatzbatterie mit Spannungswandler-NV
- 8 Lautsprecher (passiv)
- LED-Rückleuchten
- Umfeldbeleuchtung im Türbereich
- 230-Volt-Steckdose mit Wechselrichter im Innenraum für EU und CH* Califo

Information über den Energieverbrauch und die CO2-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Volkswagen	Handelsbezeichnung:
Antriebsart: Verbrennungsmotor	
Kraftstoff: Diesel	anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	6,8 l/100 km
CO2-Emissionen (kombiniert):	179 g/km ¹

CO2-Klasse Auf Grundlage der CO2-Emissionen (kombiniert)	Weitere Angaben:
	Kraftstoffverbrauch kombiniert 6,8 l/100 km - Innenstadt 8,6 l/100 km - Stadtrand 6,7 l/100 km - Landstraße 5,9 l/100 km - Autobahn 7,0 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:	1.990,02 EUR/Jahr
(Kraftstoffpreis: 1,9510 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))	
Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²	
- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO2-Preis von 115,00 EUR/t:	3.087,75 EUR
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO2-Preis von 50,00 EUR/t:	1.342,50 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO2-Preis von 190,00 EUR/t:	5.101,50 EUR
Kraftfahrzeugsteuer:	- EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: https://www.dat.de/co2/. 1 Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt. 2 Aufgrund der CO2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO2-Kosten anhand von drei angenommenen CO2-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info	
--	--