

Audi



| | |
|-----------------|-------------------------|
| Preis: | 21.490 EUR |
| Zustand: | Gebrauchtwagen |
| Karosserie: | SUV/Geländewagen/Pickup |
| Leistung: | 135 kW (184 PS) |
| Motor: | Diesel |
| Kilometerstand: | 76.790 km |
| Vorbesitzer: | 2 |
| Außenfarbe: | Utopialau |
| Polsterung: | Stoff |
| Türen: | 5 |
| Erstzulassung: | 12/2016 |

Unsere Leistungsversprechen

- 100% Kundenzufriedenheit
- 100% Transparenz
- 100% Servicequalität
- 100% Flexibilität
- 100% Kompetenz
- 100% Ehrlichkeit

Qualitätszertifikat

360°

Fahrzeug wird in Kürze eintreffen! Bilder folgen!

Insgesamt 3 Bilder >>

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist unverbindlich. Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

Das Autohaus Hermann Hache

Händler

Autohaus Hermann Hache
Auf den Kreuzen 12-14
32825 Blomberg

Fahrzeug-Exposé

Autohaus Hermann Hache

Ausdruck vom: 22.06.2025

Ausstattung

Getriebe

- 7-Gang-Automatikgetriebe für Allrad

Licht und Sicht

- LED-Scheinwerfer
- Tagfahrlicht
- Fernlichtassistent inklusive Licht-/Regensensor

Technik und Sicherheit

- Fahrer-Informationssystem (FIS)
- Fahrerairbag
- Airbags
- Seitenairbag vorn
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Servolenkung elektronisch gesteuert
- Geschwindigkeitsregelanlage
- Wegfahrsperrung elektronisch
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Elektronische Stabilisierungskontrolle (ESC)
- Start-Stop-System
- Elektron. Differentialsperre (EDS)
- Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay
- Reifendruckkontrollsystem
- Scheibenwaschdüsen heizbar

Assistenzsysteme

- Berganfahrassistent
- Fahrassistent-System: Spurhalteassistent (active lane assist)
- Fahrassistent-System: Spurwechselassistent (Side Assist)

Multimedia

- MMI Navigation plus MMI@ Navigation plus

Fahrzeug-Exposé

Autohaus Hermann Hache

Ausdruck vom: 22.06.2025

- Multi-Media-Interface MMI Basic / MMI Radio
- Audi sound system
- Bluetooth-Schnittstelle
- Freisprecheinrichtung

Komfort

- Komfortklimaautomatik
- Einparkhilfe plus
- Außenspiegel elektrisch
- Außenspiegel elekt. anklappbar
- Außenspiegel elektrisch einstell- beheizbar und anklappbar
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend

Innenausstattung

- Polster: Stoff Energie
- Sportsitz vorn rechts Sportsitze vorn
- Sitzheizung vorn
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion
- Multifunktions-Sportlederlenkrad im 3- Speichen-Q-Design mit Schaltwippen
- 4-Wege-Lendenwirbelstütze
- Mittelarmlehne vorn
- Durchladeeinrichtung

Aussenausstattung

- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Dachreling Aluminium eloxiert
- LM-Felgen 7x18 (5-Speichen Dynamik)
- Anhängervorrichtung

Pakete

- Komfortpaket

Fahrzeug-Exposé

Autohaus Hermann Hache

Ausdruck vom: 22.06.2025

Sonstiges

- Rußpartikelfilter
- Reifenreparaturset
- Scheckheftgepflegt

Weitere Informationen

- Akustikfrontscheibe mit grauem Colorstreifen
- Seitenairbags hinten
- Ladeboden
- Ladekantenschutz in Edelstahl
- Tempolimitanzeige
- Fahrwerk mit Dämpferregelung
- S line selection
- S line Exterieurpaket
- SBBR-Leuchte in LED-Technik
- Einstiegsleisten mit S line Schriftzug
- Dachhimmel in Stoff schwarz
- Audi side assist und Audi active lane assist
- Audi music interface
- Anfahrassistent
- Einparkhilfe hinten (APS)
- Komfortschlüssel
- Utopiablau Metallic
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Quattro
- Glanzpaket
- Voll-Lackierung
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
- Dekoreinlagen Micrometallic silber
- Aluminiumoptik im Interieur
- Bremsassistent
- Audi drive select* Lenksäule (Lenkrad) mech. Höhen-/Längsverstellung

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

| | |
|---------------------------------------|--|
| Marke: Audi | Handelsbezeichnung: |
| Antriebsart: Verbrennungsmotor | |
| Kraftstoff: Diesel | anderer Energieträger: entfällt |

| | |
|--|---------------------|
| Energieverbrauch (kombiniert): | l/100 km |
| CO₂-Emissionen (kombiniert): | - g/km ¹ |

| | |
|--|--|
| <p>CO₂-Klasse Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)</p>  <p>Die Abbildung zeigt die CO₂-Klassen A bis G als farbige Pfeile, die von links nach rechts zeigen. Die Klassen sind: A (grün), B (hellgrün), C (gelbgrün), D (gelb), E (orange), F (rot-orange), G (rot).</p> | <p>Weitere Angaben:</p> <p>Kraftstoffverbrauch kombiniert - l/100 km</p> <ul style="list-style-type: none"> - Innenstadt - l/100 km - Stadtrand - l/100 km - Landstraße - l/100 km - Autobahn - l/100 km |
|--|--|

| | |
|--|------------|
| Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: | - EUR/Jahr |
| (Kraftstoffpreis: 1,9510 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023)) | |
| Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):² | |
| - bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 115,00 EUR/t: | EUR |
| - bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 50,00 EUR/t: | EUR |
| - bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 190,00 EUR/t: | EUR |
| Kraftfahrzeugsteuer: | - EUR/Jahr |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

1 Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

2 Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info